

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tensión de alimentación 220 volts AC.
- Potencia máxima de los accionamientos 1/2 HP.
- Tiempo de marcha de motor programable.
- Selección del tiempo de pausa para el cierre automático 10, 15 y 30 segundos.
- Función Deceleración: reduce velocidad del motor al detenerse.
- Función Arranque Suave.(solo con función decelere activa)
- Torque Máximo durante los primeros 1,5 segundos si no se usa arranque suave, luego actúa el ajuste de par.(presel de par)
- Entradas mediante opto acopladores.
- Contacto de luz de cortesía, máximo 500W, 30 segundos encendida luego del cierre.
- Contacto para electro cerradura, activa 1,5 segundos.
- Función golpe de ariete, para destrabar la cerradura.
- Contacto NA – NC para semáforo.

VERIFICACIONES PREVIAS

- **Realizar las conexiones de la central y conectar la alimentación**
- **Verificar el sentido de giro del motor, de modo que con el portón entreabierto, éste debe ABRIR, al Dar una orden, mediante el pulsador de orden de bornera o mediante un control remoto previamente programado.**
- **En caso de usar límites de recorrido, verificar el correcto funcionamiento de los mismos.**
- **Para dar una orden se puede realizar mediante pulsador de orden por bornera, mediante control remoto o mediante T2.**



MUY IMPORTANTE

EN CASO DE MODIFICAR ALGUN PARAMETRO DE CONFIGURACION, DESCONECTAR LA ALIMENTACION DE LA CENTRAL Y VOLVERLA A CONECTAR PARA QUE TOMA LAS MODIFICACIONES.

PROGRAMACIÓN DEL TIEMPO DE MARCHA DEL MOTOR

En todos los casos dejar el portón entreabierto para iniciar el proceso de programación, el mismo tendera a cerrarse.

PORTONES SIN LÍMITES DE RECORRIDO:

Colocar el DIP 1 en ON. Los bornes **La y Lc** se dejan sin conectar.

SIN DECELERACIÓN => DIP 5 en ON

- 1.- Mantener presionado el Tact **T2** por más de 6 segundos hasta que **PR1** se encienda.
- 2.- Soltar **T2**, el portón comenzará a cerrar, luego.
- 3.- **Dar una orden** para fijar la posición de cierre (limite de cierre), deteniendo el motor
- 4.- A partir de éste momento el portón se abrirá automáticamente (memorización del tiempo de marcha),luego
- 5.- **Dar una orden** para detener el portón en el punto de apertura deseado (limite de apertura), luego
- 6.- El portón se cerrará en forma automática terminando el proceso de memorización de tiempo de trabajo.

CON DECELERACION => DIP 5 en OFF / DIP 4 en OFF

- 1.- Mantener presionado el Tact **T2** por más de 6 segundos hasta que **PR1** se encienda.
- 2.- Soltar **T2**, el portón comenzará a cerrar, luego.
- 3.- **Dar una orden** para fijar la posición de cierre,(limite de cierre) deteniendo el motor
- 4.- A partir de éste momento el portón se abrirá automáticamente (memorización del tiempo de marcha).
- 5.- **Dar una orden** en el momento donde se quiere que comience el primer decelere(debe ser a por lo menos 20cm antes del tope). (el motor comienza el primer paso de reducción de velocidad). Luego.
- 6.- **Dar una orden** en el momento donde se quiere que comience el segundo paso de deceleración.(motor comienza el segundo paso de reducción de velocidad). Luego
- 7.- **Dar una orden** para detener el motor, a continuación el portón se cerrará automáticamente dando por terminado el proceso de programación.

PORTONES CON LÍMITES DE RECORRIDO:

Colorar el **DIP 1** en la posición correspondiente al tipo de límites del portón, Na o Nc

SIN DECELERACIÓN => DIP 5 en ON / DIP 4 en OFF

- 1-Mantener presionado **T2** por mas de 6 segundos hasta que **PR1** se encienda.
- 2-Soltar **T2**. El portón se cerrara hasta llegar al límite de cierre (Lc).Luego.
- 3-El portón comenzara a abrir hasta llegar al límite de apertura. Luego
- 4-Comenzara a cerrar dando por terminada la programación.

CON DECELERACION => DIP 5 en OFF / DIP 4 en OFF

- 1.- Mantener presionado el Tact **T2** por más de 6 segundos hasta que **PR1** se encienda.
- 2.- Soltar **T2**, el portón comenzará a cerrar
- 3.- Al llegar al límite de cierre (Lc) se detendrá y comenzará a abrir

- 4.- **Dar una orden** en el momento donde se quiere que comience el primer decelere (debe ser a 20cm por lo menos antes de llegar al límite de apertura La), (el motor comenzará el primer paso de reducción de velocidad). Luego.
- 5.- **Dar una orden** en el momento donde se quiere que comience el segundo paso de deceleración.(el motor comienza la segunda reducción de velocidad).Luego.
- 6.- Dejar que el portón accione el Limite de Abertura (La) se detendrá el motor a continuación el portón se cerrará automáticamente dando por terminado el proceso.

MEMORIZACIÓN DEL TRANSMISOR ALSE TX50

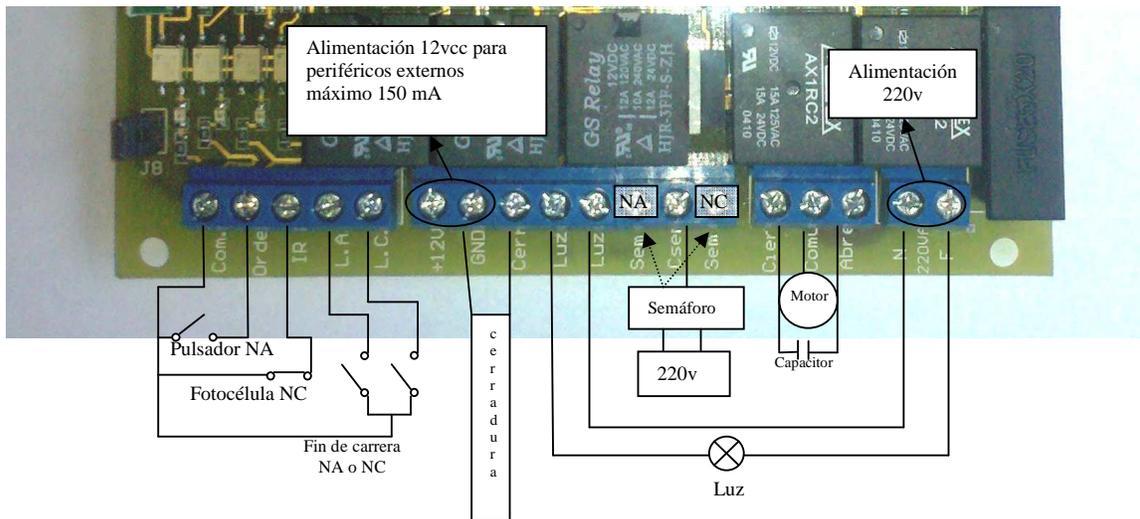
- 1) Presionar el pulsador T1 de la central, se encenderá el LED (PR1) en la central confirmando la entrada en programación.
- 2) Luego presionar el botón del control que se desea grabar, el led destella confirmando que fue grabado.

Se puede seguir ingresando los emisores siguientes repitiendo el paso (2)

- 3) Si no se desean agregar más controles se debe presionar nuevamente T2, de esta manera se cierra la programación.

Capacidad máxima de la memoria 60 códigos diferentes.

Borrado total de la memoria: Mantener presionado el pulsador T1 hasta que se apague.



- Jumper J8 habilita fotocélula. (Se debe sacar J8 al conectar la fotocélula)
- Preset de par regula la fuerza de motor.

Funciones de los dip switch

| DIP | FUNCION | ON | OFF |
|-------|-------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | SELECCIÓN FC | SELECCIONADO COMO NORMAL ABIERTO (NO) | SELECCIONADO COMO NORMAL CERRADO (NC) |
| 2 | HABILITA EL TX EN CIERRE AUTOMATICO | DESACTIVADO | ACTIVADO |
| 3 | ARIETE | DESACTIVADO | ACTIVADO |
| 5 | DECELER | DESACTIVADO | ACTIVADO |
| 6 | ARRANQUE SUAVE | DESACTIVADO | ACTIVADO |
| 7 - 8 | CIERRE AUTOMATICO | DIP7 ON | SIN CIERRE AUTOMÁTIC |
| | | DIP8 ON | PAUSA DE 15 SEG. |
| | | DIP7 OFF | PAUSA DE 10 SEG. |
| | | DIP8 OFF | PAUSA DE 30 SEG. |